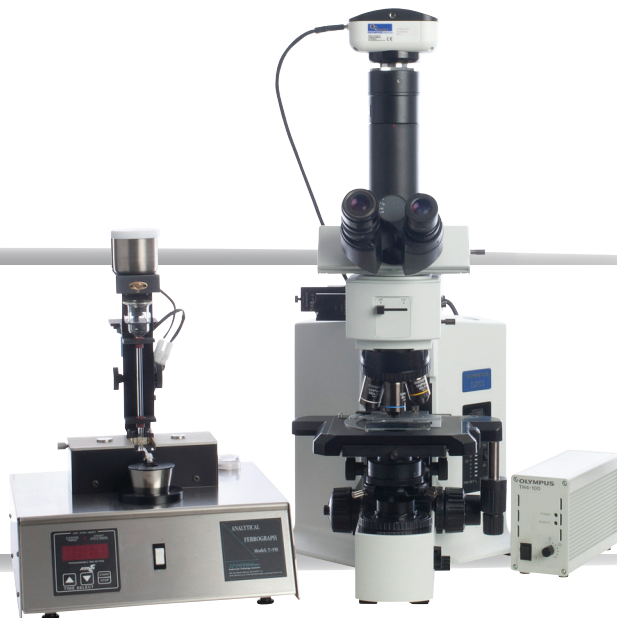


T2FM 500

蓟管式分析铁谱仪

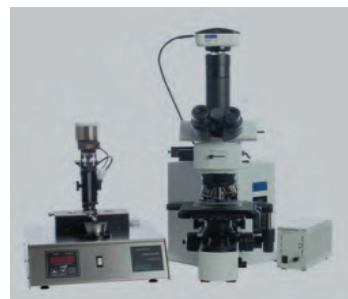


分析铁谱技术

分析铁谱技术是摩擦学的重要组成部分，通过分析谱片制备设备，基于磁力分离技术，将被测油液中的磨损颗粒制备到专用谱片上，并通过显微镜等光学仪器直接观测沉积在谱片上的磨损颗粒的尺寸、形状、纹理、颜色等形貌特征，直接判定设备的磨损位置、磨损程度以及磨损原因。有别于光谱和直读铁谱等数值性测试技术，分析铁谱是根据对磨粒的直观分析，实现对摩擦副的磨损性质和严重程度做出判断。其对历史统计数据的依赖性不强，只要被测油样有较好的代表性，同时分析检测人员对被监测设备具有深入了解，便可利用分析铁谱技术、通过对单个油样的分析，对被测设备的磨损状态进行准确、直接的判定，是设备磨损原因溯源分析及故障诊断的最直接准确的检测手段。



T2FM500是一套完整的铁谱分析系统，用以分离和评定在用润滑油、液压油、冷却液或燃油中的磨损颗粒和污染物颗粒，由蓟管式铁谱仪、显微镜、工业摄像头、加热盘（可选）和图像采集软件组成。为了确保谱片的制作质量，经稀释处理后的被测油液在自身重力作用下直接通过蓟型



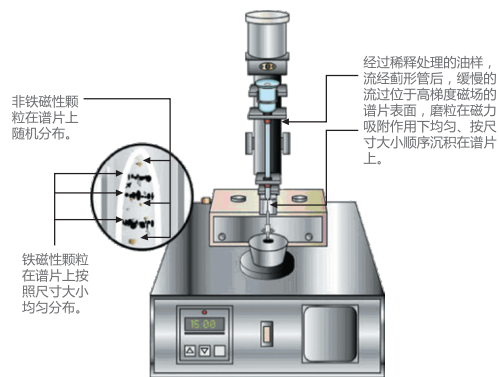
管，匀速流过铁谱谱片，油液中铁磁性颗粒在磁场作用下被沉积到谱片上，有效避免了制谱过程中外界作用力对磨粒造成的破损、变形等伤害；通过控制清洁溶剂的流量和流速，对谱片进行彻底冲洗；谱片干燥后进行分析。将制备好的谱片平稳的安装在显微镜的载样台，通过使用显微镜的透射光、反射光、偏振光、红绿光源以及加热等分析手段，参照标准的磨粒图谱，对磨损颗粒进行深入分析。

产品特点

- ASTM D7690标准
- 提供标准磨粒图谱
- 磨粒分析范围0-800um
- 高效分离油样中的磨粒和污染物颗粒
- 操作简单、制谱速度快
- 制谱过程不会造成磨粒变形
- 高磁场梯度、保证铁质磨粒整齐排列，避免堆积现象
- 所需溶剂少，无需外接压缩空气

技术参数

仪器参数	
工作温度	18-35℃
电源	220VAC,50Hz
磨粒分析范围	0-800um
最大磁场梯度	> 5.0T/cm
谱片尺寸	0.17x24x60mm
油样流速	约为0.4/分钟
所需油样	2-3ml
使用溶剂	四氯乙烯
所需溶剂	极少量
显微镜推荐配置	
物镜	10/20/40/100倍
目镜	10倍
照明光源	白色透射、反射光
	红色反射光
	绿色透射光
图像采集系统	大于300万像素
图像分析系统	图像捕捉、保存、分析等功能
彩色激光打印机	激光/喷墨彩色打印机
主要耗材	
F4010	标准谱片
F4023	玻璃试管
F4012	移液器滴管头
稀释及谱片清洗溶剂	四氯乙烯



典型磨粒的图谱及其特征		
磨粒类型	磨粒图谱	磨粒特征
正常磨损磨粒		平板状； 粒径小于10um
严重滑动磨损磨粒		片状、表面有划痕； 粒径大于20um
切削磨损磨粒		长条、卷曲状、 对称形状、面破裂； 粒径约2-5um， 长10-25um
球状磨粒		微球状； 滚动接触疲劳破坏 或污染物
黑色氧化物磨粒		黑色、沿磁场方向 均匀分布
红色氧化物磨粒		红色、沿磁场方向 均匀分布
铝合金磨粒		亮银色， 不均匀分布
铜合金磨粒		红黄色， 不均匀分布